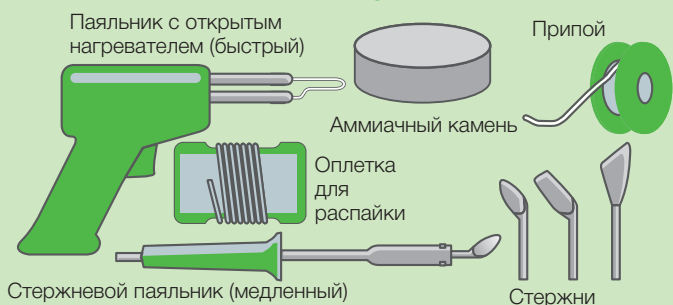


КАК ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ПАЙКУ ПРОСТЫМ СПОСОБОМ

РЕКОМЕНДАЦИИ



НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ



Паяльники оснащены сменными стержнями, приспособленными для определенных видов пайки (чем тоньше окончание стержня, тем выше точность пайки):

- прямой стержень для обычной пайки электрических соединений и для жестяных работ,
- изогнутый стержень для пайки электрических соединений, радиотехники и телеаппаратуры,
- тонкий изогнутый стержень для пайки электронных плат.

ПРИПОЙ

Чаще всего припой состоит из олова и другого металла. Для пайки электрических соединений рекомендуется использовать припой, содержащий 40% олова. Для жестяных работ (водостоки, кухонная утварь) используйте 60-процентную смесь олова.

ОПЛЕТКА ДЛЯ РАСПАЙКИ

Оплетка для распайки позволяет удалить старый припой.

АММИАЧНЫЙ КАМЕНЬ

Позволяет очистить стержень электропаяльника и увеличить срок его службы.

ПАЯЛЬНИК

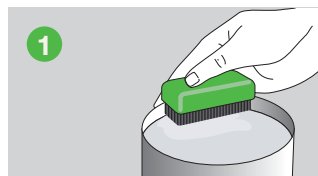
Стержневые паяльники — самые обычные, они нагреваются за несколько минут. Наиболее часто используемая мощность составляет от 30 до 70 Ватт. Паяльники с открытым нагревателем разогреваются за несколько секунд и позволяют избежать риска перегрева электронных элементов. Наиболее распространены паяльники с мощностью 100 Ватт.

1 Виды электрической пайки

Электрическая пайка позволяет соединять металлические детали, которые не подвержены сильным нагрузкам. Она используется в следующих областях: электроника, радио, производство звуковой аппаратуры, пирографюра, изготовление макетов.

На самом деле, электропаяльник - это нагревательный элемент, окончание которого разогревается до температуры, способной плавить некоторые металлы.

2 Пайка оловом



1. Зашкурьте и очистите от пыли спаиваемые детали.

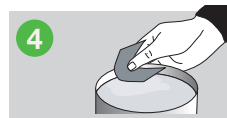
2. Для улучшения прочности пайки предварительно нанесите на место пайки флюс.



3. Нагрейте детали, предназначенные для пайки. Проволока припоя должна расплавиться при контакте с нагретыми деталями, а не при контакте со стержнем паяльника.

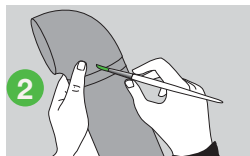


4. После остывания очистите место спайки от излишков припоя напильником или наждачной бумагой.

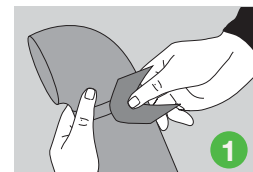


3 Пайка жести

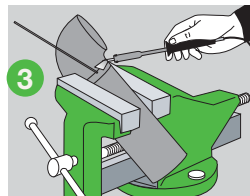
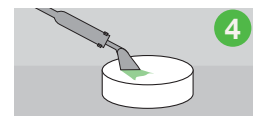
1. Соедините две детали, предназначенные для спайки. Тщательно зачистите наждачной бумагой место, предназначенное для спайки. Очистите его от пыли.



2. Нанесите кистью флюс на поверхность, предназначенную для спайки.



3. Разогрейте паяльник в течение нескольких минут. Очистите его стержень с помощью аммиачного камня.

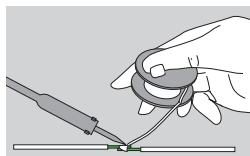


4. Используйте тиски для того, чтобы закрепить детали неподвижно. Разогрейте детали паяльником. Нанесите полоску припоя. Закончите пайку торцом наконечника. Дайте спайке остыть.

3 Пайка электрических соединений

УДАЛИТЕ СТАРЫЙ ПРИПОИ

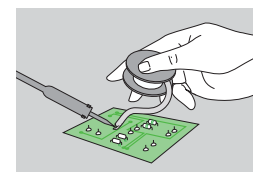
Разогрейте припой окончанием стержня. Когда припой расплавится и станет блестящим, поднесите к нему оплетку для распайки, которая впитает в себя расплавленный припой



ПАЙКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ

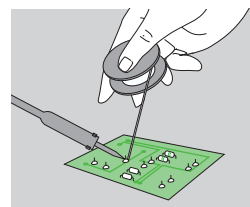
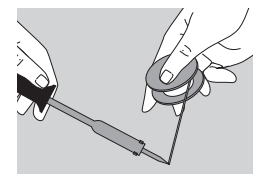
Разогрейте паяльник в течение нескольких минут. Остудите окончание стержня, обмакнув его в припой.

Придерживая паяльник на месте, уберите оплетку и удалите припой.



ПАЙКА ДВУХ ПРОВОДОВ

Зачистите провода от изоляции на длину около 1 см. Соедините вместе два провода. Нагрейте припой и нанесите его в месте соединения проводов. Не трогайте провода, пока они не остынут.



Поместите окончание стержня на место пайки. Нагревайте его несколько секунд. Приложите проволоку припоя в месте контакта. Дайте пайке остыть.



СОВЕТ

Выберите паяльник, соответствующий виду работы: для пайки электрической схемы используйте паяльник низкой мощности с тонким наконечником.

Если вы новичок, потренируйтесь на неисправной печатной схеме. Подготовьте свою работу таким образом, чтобы максимально сократить время нагревания схемы. Это позволит продлить срок службы схемы. Используйте небольшое количество припоя — излишки припоя могут привести к разрыву цепи или к возникновению короткого замыкания

