

ПЛИТКА

# КАК ВЫБРАТЬ КЕРАМИЧЕСКУЮ ПЛИТКУ



РЕКОМЕНДАЦИИ

**LEROYMERLIN**

*Дом для Дома!*

# 1. ВИДЫ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ

Среди отделочных материалов для полов и стен керамическая плитка занимает лидирующее место с точки зрения долговечности и практичности, а также легкости в уходе. Ее выгодно отличается соотношение стоимость / преимущество, где стоимость включает в себя розничную цену, стоимость укладки и расходы на текущее обслуживание, а преимущество подразумевают еще и долговечность.

Керамическая плитка – это один из самых безопасных и экологически чистых материалов.

Существуют керамические плитки для самых разных целей и самых разных помещений. Выбор плитки необходимо осуществлять с учетом эстетических и технических характеристик, соответствующим ее эксплуатации. В зависимости от метода производства, наружной поверхности, типа основы керамическая плитка подразделяется на следующие основные виды:

## ПО ТИПУ ПРОИЗВОДСТВА

- **Прессованная / Метод прессования**

Прессованную плитку получают из измельченного в порошок сырья, которое формируется и прессуется под высоким давлением.

При прессовании порошкообразная масса с содержанием влаги 4-7% сдвигается в двух направлениях, обычно под давлением 200-400 кг/см<sup>2</sup>. Под давлением происходит перемещение и частичная деформация гранул, благодаря чему даже необожженная плитка обладает достаточной плотностью и прочностью.

- **Экструдированная / Метод Экструдирования**

Экструдированная плитка получается из пастообразной массы, которую пропускают через экструдер, в результате чего изделию придается необходимая форма.

При этом исходная масса содержит влагу от 15 до 20% в зависимости от типа изделия. Полоса, выходящая из экструдера, режется на соответствующие размеры

## ПО ТИПУ ПОВЕРХНОСТИ

- **Глазурованная**

Глазурованная плитка покрыта сверху слоем цветного стекла, отчего она становится более яркой, приобретает особые эстетические и технические свойства. Глазурь представляет собой смесь различных минеральных соединений, которая наносится на поверхность изделия и расплавляется. При последующем охлаждении расплавленная масса затвердевает, образуя стекло. Глазурь бывает цветной или белой, прозрачной или матовой. Приготовление глазури заключается в дозировании различных материалов и их измельчений в воде. При этом получается готовая к применению взвесь с содержанием воды 40-50%. Глазурь может наноситься как на обожженную поверхность (при двойном обжиге), так и на высушенную поверхность - при одинарном обжиге.

- **Неглазурованная**

Неглазурованная плитка имеет однородный по всей толщине состав и однотонную окраску. В ней нет никаких отличий между поверхностью и утем (основанием). Обычно она не имеет никакого рисунка или декоративного покрытия.

Плитка одного обжига. Посредством обжига плитка приобретает механические характеристики, делающие ее пригодной для использования, а также свойства химической инертности. Приобретение таких характеристик являются следствием химических реакций и физических изменений, происходящих в плитке во время обжига.

- **Полированная**

Полированная поверхность плитки говорит о том, что в процессе производства, кроме обычного прессования и обжига, применялись дополнительные технологические операции. Зеркальный блеск поверхности обеспечивается в результате шлифовки верхнего слоя абразивными дисками. Непосредственно перед шлифовкой шероховатый слой, образующийся после обжига, срезается.

- **Неполированная**

Неполированная плитка, соответственно, не проходит стадию полирования.

## **ПО ТИПУ МАТЕРИАЛА**

- **Керамическая плитка**

Керамическая плитка – это изделие, которое получают на основе смеси природных материалов (глина, песок и т.д.), которой в сыром виде придается нужная форма. После этого плитка высушивается и обжигается при высокой температуре (от 900-1250°C) в зависимости от состава и вида изделия. Керамическая плитка является сегодня одним из самых популярных, удобных и практичных отделочных материалов. Благодаря многообразию размеров, форм, расцветок и декоративных элементов керамическую плитку все чаще можно встретить в интерьере жилых комнат и внешней облицовке стен зданий.

- **Керамический гранит**

Керамический гранит – это разновидность керамической плитки, производимая путем прессования глины при давлении 400—500 кг/см<sup>2</sup>, с последующим обжигом при температуре 1200—1300 °С. За счет особенностей технологии производства керамогранит обладает такими техническими характеристиками, как высокая твердость поверхности и износостойкость, низкое водопоглощение и как следствие, морозостойкость, невосприимчивость к солнечному излучению и других негативных атмосферных факторов. Широкий диапазон декоративных свойств позволяет использовать этот материал при отделке как внутри помещения, так и снаружи.

- **Стеклопанельная плитка - мозаика**

Исходным материалом стеклопанельной мозаики является кварцевый песок, который под воздействием высокой температуры превра-

щают в жидкую массу. В таком состоянии будущей плитке можно легко придать любой цвет и форму, фактуру и свойства. Готовую массу разливают по специальным формам, определяющим форму и размер готового изделия. Эта плитка может быть произведена на основе полимерной сетки и даже простой бумаги. Стеклоянная мозаика обладает рядом особых преимуществ: прочность, высокая износостойкость, устойчивость к воздействию моющих химических средств, поверхность плитки совершенно нескользкая, поэтому, не даст поскользнуться и упасть. Кроме этого, широкая палитра цветовых оттенков и разнообразных рисунков вместе с эстетическими свойствами самого стекла позволяют создавать очень красивые, уникальные и стильные интерьеры.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ

### КЛАССИФИКАЦИЯ КАЧЕСТВА

- **Сорт продукта:**

1-ый сорт продукта определяется техническими условиями. В частности, что касается брака поверхности материала, допустимым количеством является 5 плиток с дефектом на сотню. 2-ой и 3-ий сорта качеством ниже и могут содержать большее количество брака. Тем не менее, следует учитывать, что у каждого производителя может быть собственная идентификация сортности продукта.

- **Тон:**

цветовая тональность, которая относится к партии. При фабричном производстве по причинам, связанным с технологией изготовления, практически невозможно получить все плитки одного цветового тона. В этой связи, после завершения производственного процесса и перед упаковкой товара проводится выборка, во время которой кроме удаления бракованной плитки продукт распределяют по однородным по цветовой тональности категориям. Довольно часто тон указывается при помощи буквенного обозначения, проштампованного на упаковке.

- **Формат / калибр:**

заводские размеры. По приведенным выше причинам, плитка на выходе из печи может иметь разные размеры. И в этом случае на этапе выборки плитка группируется по партиям одинаковых размеров, за исключением, когда допуски отвечают установленным техническим условиям. На упаковке рядом с обозначением номинальных размеров указываются и заводские размеры. (обозначение выглядит следующим образом 20x20 см (W 198x198 мм), где 198 – заводской размер)

Во время покупки необходимо проверить однородность заказа по тону и калибру.

## **ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**

Самой важной характеристикой поверхности напольной плитки является прочность на истирание, которая дает представление о степени изнашиваемости плитки.

Методика измерения определяется стандартами EN ISO 10545.6 для неглазурованной плитки и EN ISO 10545.7 (методика PEI) для глазурованной плитки. По показателю износостойкости плитку делят на пять групп:

- Группа PEI I – для использования в помещениях с низкой посещаемостью и отсутствием загрязнений, вызывающих истирание, например ванные комнаты, спальни.
- Группа PEI II - для использования в помещениях, в которых наблюдается движение средней интенсивности и подверженных неинтенсивному или среднему истиранию, например комнаты для работы, гостиные.
- Группа PEI III – предназначены для большинства помещений, где наблюдается движение средней и высокой интенсивности и подверженные средней степени загрязнений, например, небольшие офисы, холлы, кухни, лестницы и балконы в частных домах.
- Группа PEI IV – рекомендуется к использованию в помещениях с высокой степенью интенсивности движения, например, рестораны, офисы, магазины, общественные места (за исключением полов возле касс, мест обслуживания клиентов и в узких проходах).
- Группа PEI V – самая устойчивая к истиранию. Плитку этого класса можно применять где угодно, в местах с любой интенсивностью движения, в том числе и очень высокой.

## **ПОРИСТОСТЬ / ВЛАГОПОГЛОЩЕНИЕ (AA%)**

Важный элемент, определяющий стойкость плитки к воздействию низких температур. Плитка с низким показателем водопоглощения является более надежной и безопасной с точки зрения устойчивости к морозам и поглощению воды.

- влагопоглощение низкое ( $AA \leq 3\%$  – I)
- влагопоглощение среднее ( $3 < AA \leq 10\%$  – II)
- влагопоглощение высокое ( $AA > 10\%$  – III)

На показатель водопоглощения следует обратить особое внимание, если плитка укладывается на улице или в помещениях без отопительной системы, с повышенной влажностью, а также при отделке бассейнов.

## **КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ**

Этот параметр определяет степень скольжения поверхности керамической плитки. Главной характеристикой безопасности является высокий коэффициент трения поверхности плитки (R), предотвращающий опасность поскользновения. В зависимости от антискользящих характеристик различная плитка используется в различных по назначению зонах.

- R 9 - рабочие помещения, места входа и выхода, лестницы, холлы, торговые залы
- R 10 – общественные и санитарные помещения, кухни, мастерские, гаражи, складские помещения

- R 11 - автомобильные мастерские, места розлива напитков, зоны, подверженные попаданию влаги при производстве продуктов питания, прачечные и т.д.
- R 12 - холодильные камеры
- R 13 - места производства рыбы, овощей и т.д.

### 3. КАК РАССЧИТАТЬ КОЛИЧЕСТВО ПЛИТКИ ПРИ ПОКУПКЕ

**Для того чтобы определить, какое количество плитки купить, необходимо:**

- Определить площадь облицовки;
- Подготовить проект по технике и рисунку кладки (кладка встык, когда края плитки вплотную подгоняются друг к другу; или со швами в несколько миллиметров между плитками; или с прямыми или зигзагообразными швами; с параллельными или диагональными швами)
- Предусмотреть запас, учитывая процент брака среди плитки любого производителя (технические условия поставки допускают наличие 5 % дефектного материала на партию высококачественного товара)
- Учесть то, что плитку, возможно, придется резать или она повредится в процессе укладки и распила. Точное количество таких отходов зависит от характеристики рабочей среды, неровностей поверхности, выбранной техники кладки (например, кладка по диагонали увеличивает количество отходов по сравнению с параллельной кладкой)
- Желательно сохранить по окончании облицовочных работ несколько запасных плиток (для возможного проведения ремонта);
- Лучше купить всю плитку сразу, так как потом точно такую же можно не найти. Кроме этого, одна и та же плитка, но в разных партиях может незначительно отличаться по цвету.

Таким образом, рекомендуется заказать количество материала, в среднем на 10% превышающее необходимый объем для выкладки плитки по всей площади.