

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК



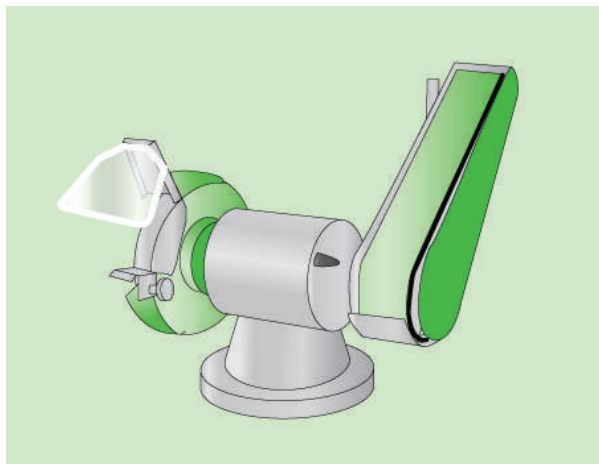
LEROYMERLIN

РЕКОМЕНДАЦИИ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

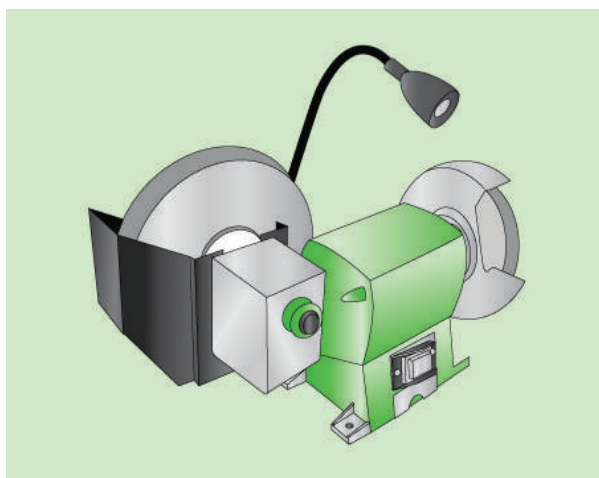
Точильный станок – это настольный электроинструмент, предназначенный для формирования кромки (заточки) колющих и режущих инструментов, широко используемых в быту и дачном хозяйстве. Настольные модели с малыми габаритами легко размещают практически в любом помещении на временной или постоянной основе. Срок службы устройства при правильной эксплуатации составляет более 10 лет.

По назначению выделяют следующие виды заточных устройств.



Универсальное электрическое точило предназначено для заточки и доводки основных режущих и колющих инструментов, например, кухонных ножей, фрез, сверел, стамесок и т.д., выполненных из инструментальной стали и твердых сплавов. Вал электрического двигателя имеет расположенные на противоположных концах посадочные шейки для установки абразивных или шлифовальных дисков. Грубый диск с крупнозернистым абразивом используют для предварительной обработки, а мелкозернистый – для доводки.

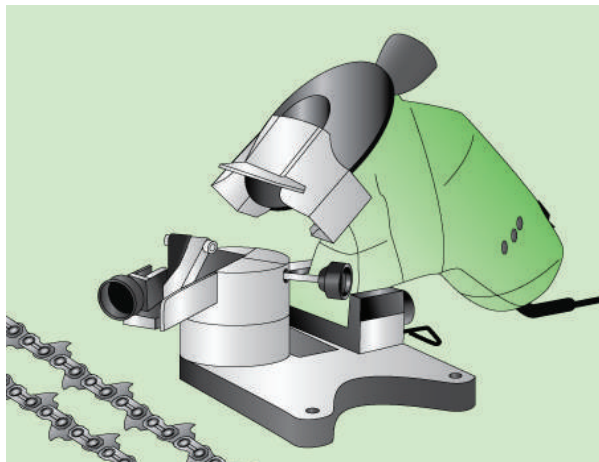
Установка шлифовальных дисков позволяет проводить шлифовку и полировку деталей. Также существуют модели, допускающие установку шлифовальной ленты.



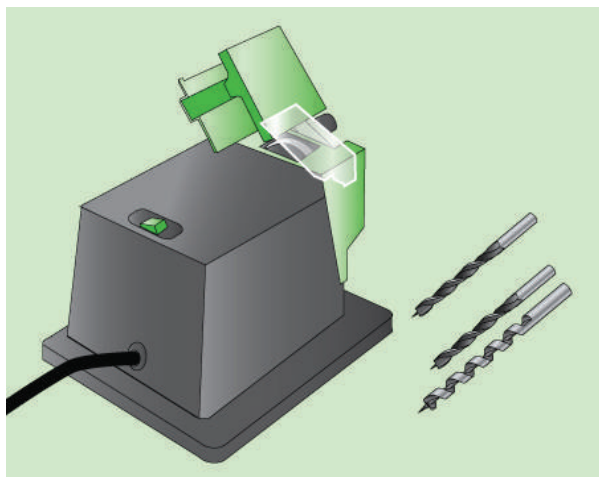
Угловой станок имеет два диска, размещенных под углом 90°. Сухой обдирочный диск расположен непосредственно на валу двигателя. Поворотный редуктор приводит во вращение второй диск, имеющий меньшую скорость вращения, оснащенный водяным резервуаром и применяемый для окончательной доводки кромки. Благодаря водному охлаждению поверхности обрабатываемого материала и низкой скорости вращения второго диска, качество заточки повышается, так как

риск повреждения материала сведен к нулю.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ



Настольное точило для цепей электрических и бензиновых цепных пил имеет регулируемый угол наклона и глубины стачивания. Оно оснащено электрическим приводом с узлом крепления шлифовального диска, защищаемого экраном, и поворотным столом для установки цепи.



Настольный станок для заточки сверл обеспечивает восстановление их режущих свойств. Работа по заточке достаточно проста и не требует специальных знаний и квалификации. Диапазон и материал сверл зависит от модели и используемого заточного инструмента. Модели с алмазными кругами могут обрабатывать твердосплавные детали, но имеют достаточно высокую стоимость.

Как и любой электроинструмент, заточные устройства выпускают в бытовом и профессиональном исполнении. Во втором случае они имеют увеличенный ресурс, разнообразные электронные системы, улучшенную защиту от пыли, большой срок непрерывной работы и мощность, а также высокую стоимость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Чем больше мощность, тем крупнее могут быть затачиваемые инструменты: для бытового использования достаточно 150-250 Вт, при этом, для заточки габаритных инструментов типа косы и топора, потребуется больше мощности.
- Чем больше диаметр круга, тем более крупные материалы можно точить: маленький круг при заточке крупного инструмента, например топора, быстро потребует замены. Малый круг – 120-130 мм, средний – 150-180 мм, большой – 190 и выше.
- Оптимальное число оборотов точильного станка в бытовом использовании 2700-3000 об/мин.
- Посадочный диаметр – параметр внутреннего диаметра круга, подбирается, исходя из конфигурации конкретного станка, для бытового использования существуют варианты 12,7, 15, 16 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Регулировка оборотов позволяет использовать разные режимы работы, повышая универсальность прибора.

Вес определяет мобильность точила.

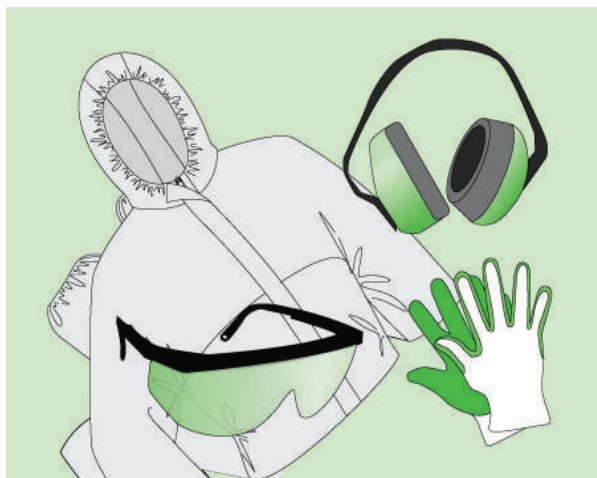
При работе с заточными станками возможны следующие небезопасные ситуации:

Касание абразивного диска при отсутствии защитного кожуха.

Поражение большим количеством разогретых до высокой температуры мелких частиц шлифовального круга или его частей.

Захват и выброс обрабатываемых деталей.

Воздействие шумов высокой частоты и интенсивности.



Для защиты от указанных факторов следует использовать индивидуальные средства: очки, перчатки, респиратор, наушники. Одежда не должна иметь свободных концов. Запрещена работа со снятыми защитными экранами или кожухами, а также не рекомендованным производителем типом кругов. Следует точно соблюдать рекомендации и правила по технике безопасности, приведенные производителем в инструкции к станку.